

侧门槛梁板的拆卸[板件的更换]

id098008615300

符号标记

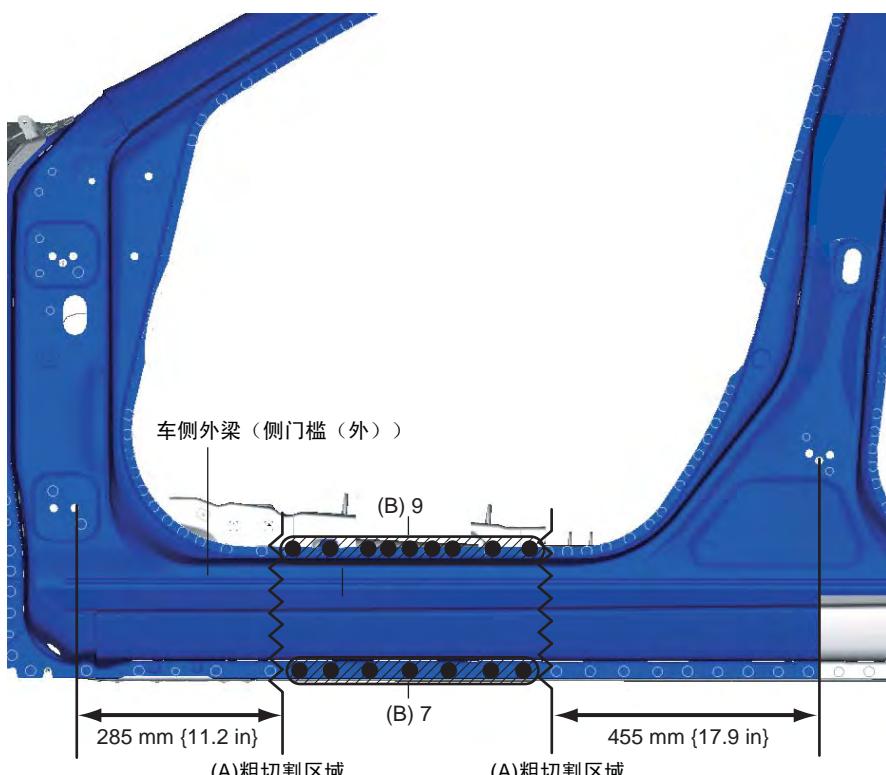
符号标记	含义
	点焊
	粗切割位置

am6zzb00000407

拆卸程序

侧门槛梁（前侧）

1. 在图中(A)所示的 2 个位置进行粗切割。
2. 在图中(B)所示的 16 个位置钻孔。

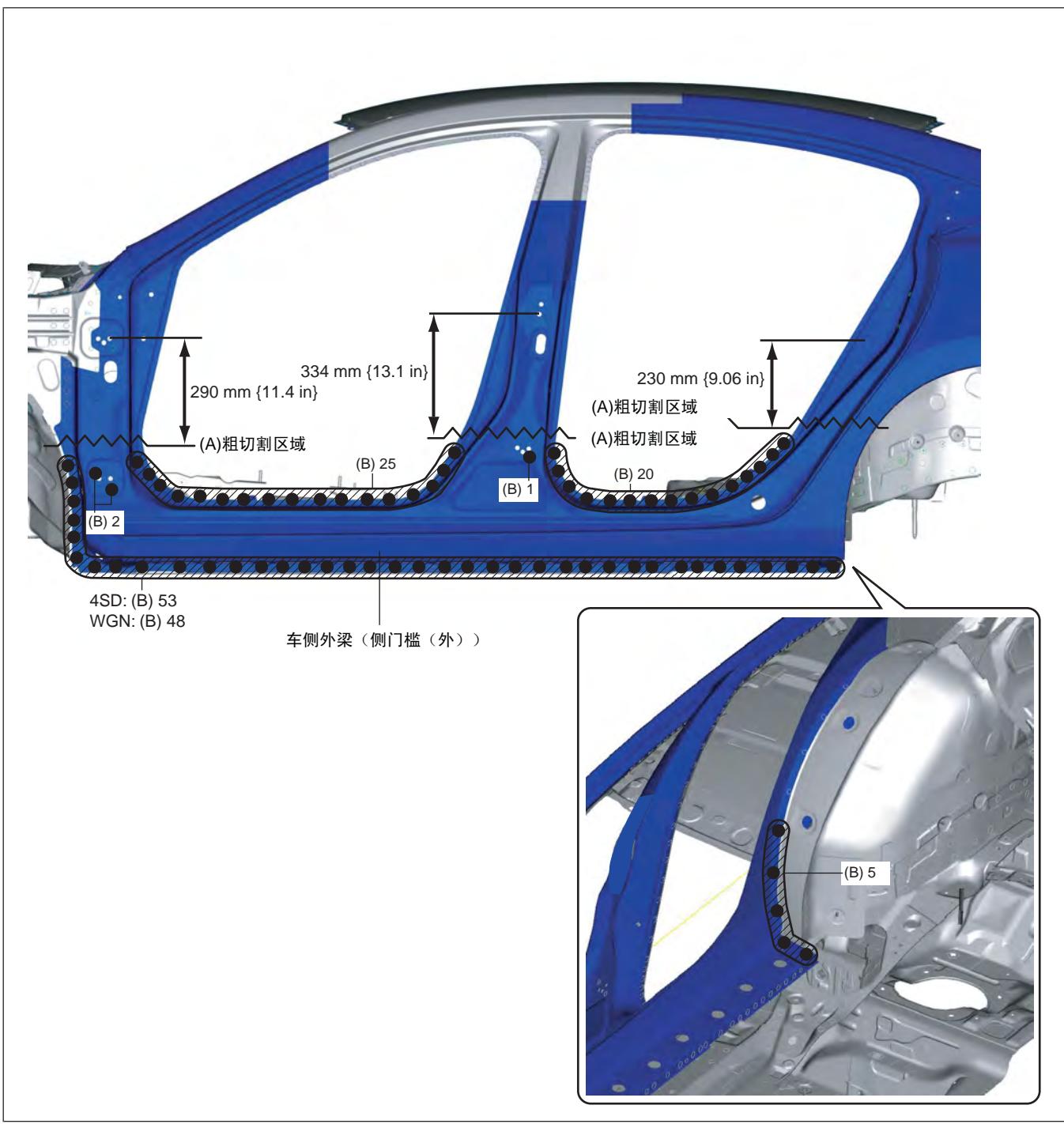


am6zzb00000408

3. 拆下侧围（侧门槛梁（外））。

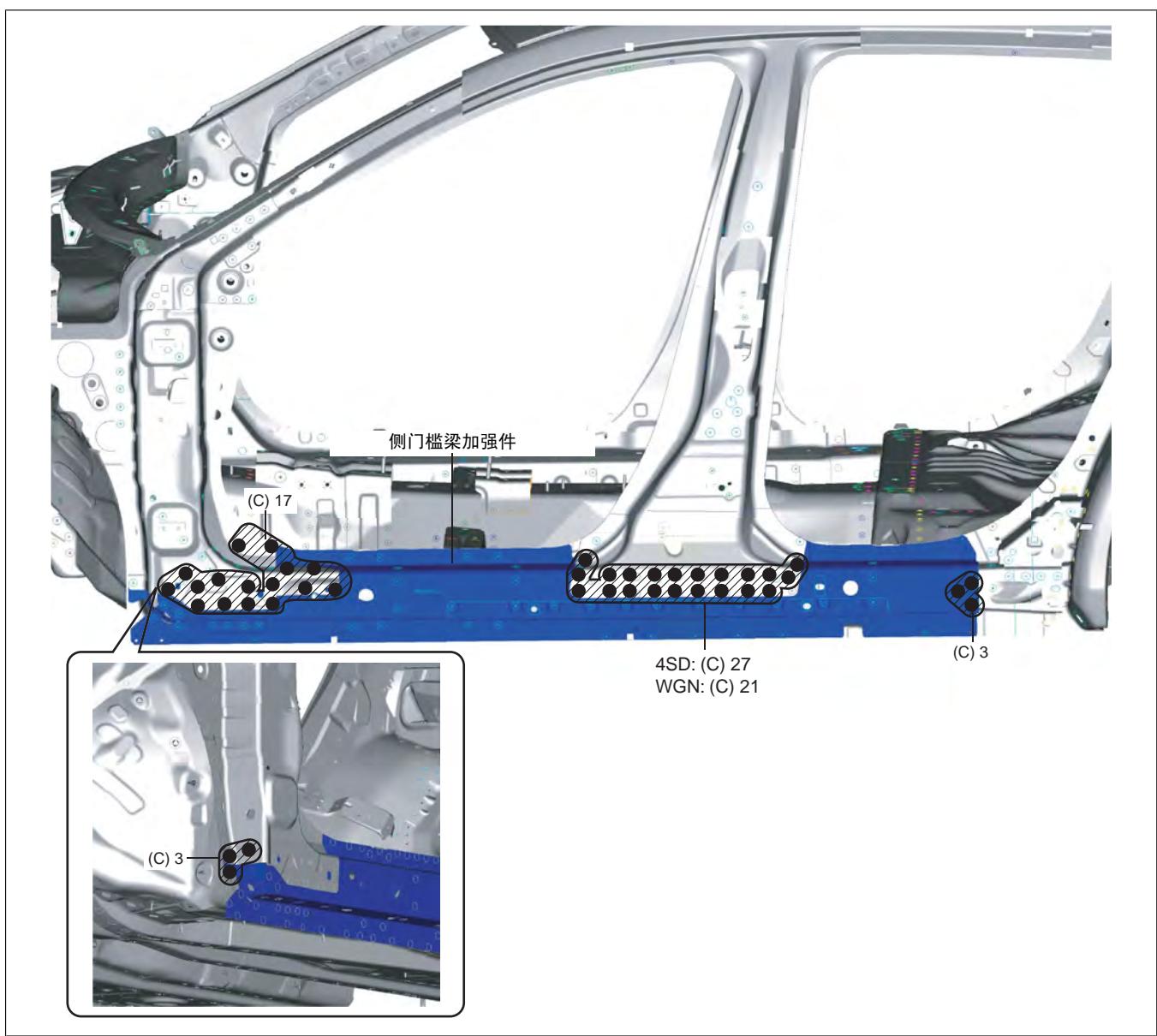
侧门槛梁（部件）

1. 在图中(A)所示的 3 个位置进行粗切割。
2. 在图中(B)所示的 106 个位置(4SD), 101 个位置(WGN)钻孔, 然后拆下侧围（侧门槛梁（外））。



3. 在图中(C)所示的 50 个位置(4SD), 44 个位置(WGN)钻孔。
4. 从侧门槛梁(内)拉出侧门槛梁加强件、铰链加强件和中柱加强件, 然后将它们卸下。

am6zzb00000409



am6zzb00000410

侧门槛梁板的安装[板件的更换]

id098008615200

符号标记

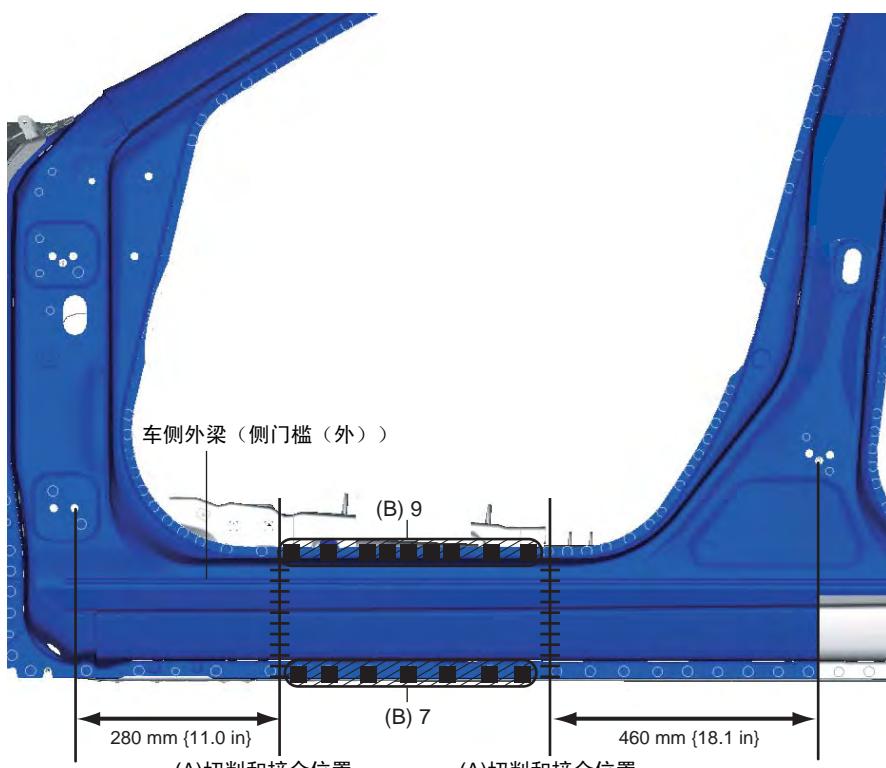
符号标记	含义
●	点焊
■	塞焊 (CO_2 电弧焊)
—+—————+—————+	连续 CO_2 点焊 (切割-接合位置)

am6zzb00000534

安装程序

侧门槛梁 (前侧)

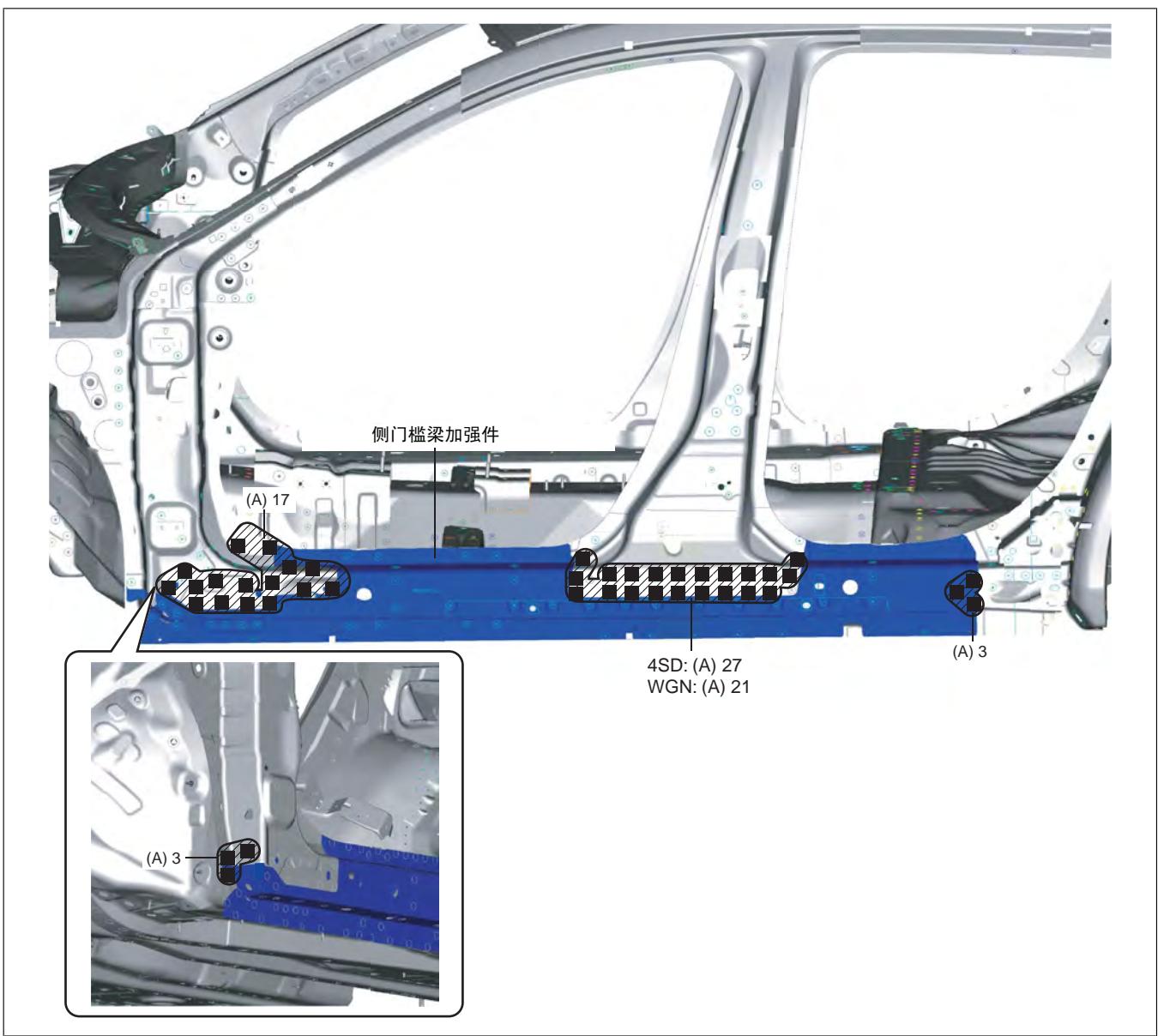
- 在安装新的零部件时，根据需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
- 在安装新的零部件之前钻孔。
- 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
- 对图中(A)所示的位置进行切割和接合。
- 在图中(B)所示的 16 个位置进行塞焊，然后安装侧围 (侧门槛梁 (外))。



am6zzb00000404

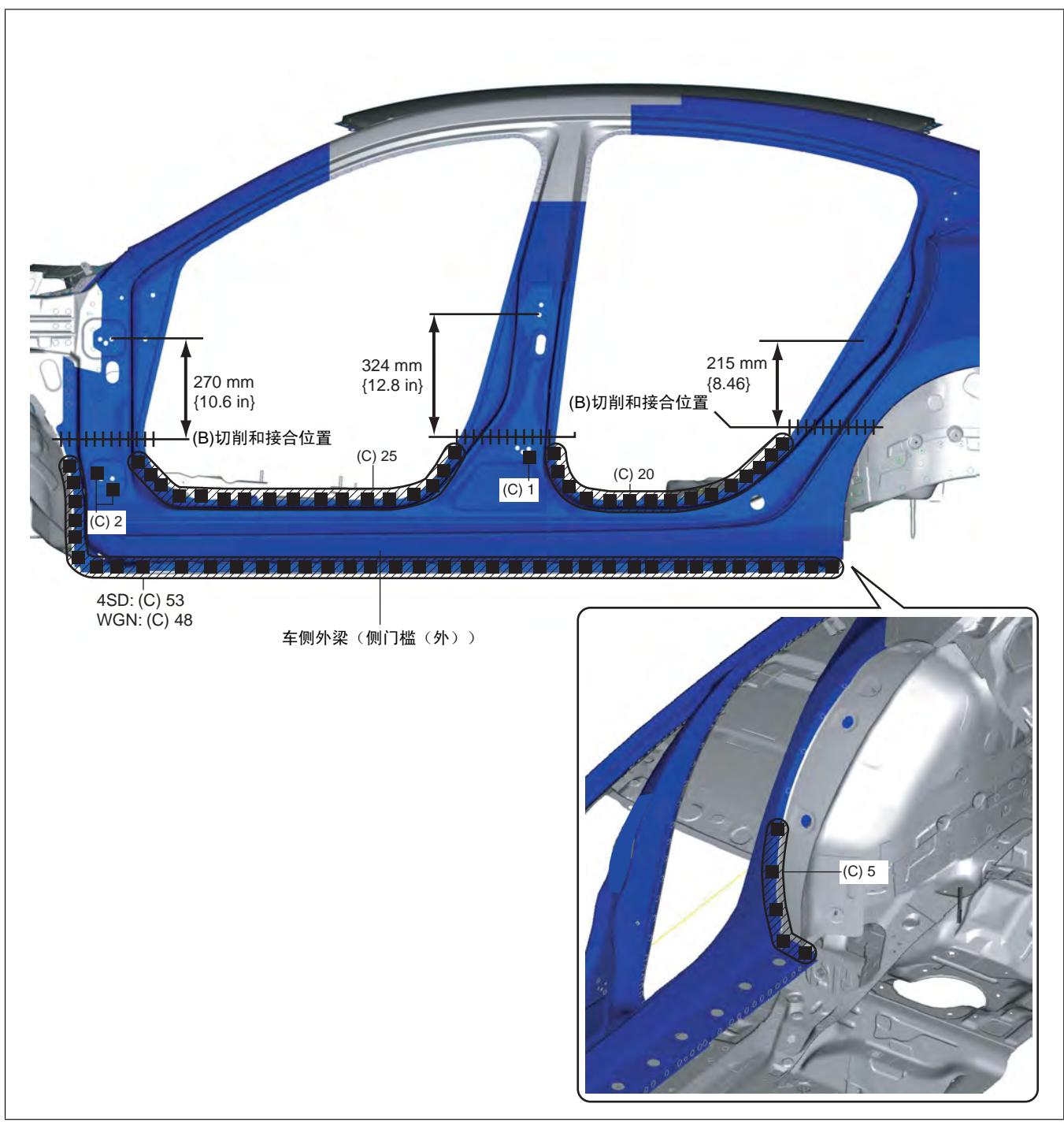
侧门槛梁 (部件)

- 在安装新的零部件时，根据需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
- 在安装新的零部件之前钻孔。
- 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
- 在图中(A)所示的 50 个位置(4SD)，44 个位置(WGN)进行塞焊，然后安装侧门槛梁加强件。



am6zzb00000405

5. 对图中(B)所示的3个位置进行切割和接合。
6. 在图中(C)所示的106个位置(4SD), 101个位置(WGN)进行塞焊, 然后安装侧围(侧门槛梁(外))。



am6zzb00000406